

**Автономная некоммерческая организация  
дополнительного профессионального образования  
«Учебный центр ПРОФЕССИОНАЛ»**

Утверждаю:  
Генеральный директор  
Автономная некоммерческая  
организация дополнительного  
профессионального образования  
«Учебный центр ПРОФЕССИОНАЛ»



С.Ю. Васильконов

« \_\_\_\_\_ » 2015 г.

## Программа

Вид программы: дополнительное профессиональное образование

Наименование программы:

**Оформление организационных и технических мероприятий, обеспечивающих безопасное выполнение работ в электроустановках и на тепломеханическом оборудовании**

Разработал:

Начальник УП ПТП и ОПО



Н.А. Кривошеев

«Рассмотрено на заседании метод.комиссии УП ПТП и ОПО»

Председатель метод. комиссии



М.С. Подосинникова

Сургут 2015

## Содержание

Организационно - педагогические условия.....	3
Учебно-тематический план.....	4
Календарный учебный график.....	5
Учебная программа.....	7
Перечень имеющихся и необходимых к приобретению: учебной литературы, нормативно-технической документации, учебных пособий.....	9
Перечень имеющихся и необходимых к приобретению: наглядных пособий, технических средств обучения, программного обеспечения.....	11
Сведения о педагогических работниках.....	12

## Организационно - педагогические условия

Программа дополнительного профессионального образования предназначена для повышения квалификации лиц, имеющих среднее профессиональное и (или) высшее образование; лиц, получающих среднее профессиональное и (или) высшее образование.

Программа направлена на совершенствование и (или) получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности, и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации.

В программе учтены требования законодательства, нормативно-правовых актов Российской Федерации.

Программа разработана в соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам (утв. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499).

Форма обучения - очная.

Нормативный срок освоения программы повышения квалификации - 16 часов.

Учебно-тематический план и программа являются документом, определяющим содержание обучения, и разработаны с учетом задач профессиональной подготовки квалифицированных специалистов, отвечающих требованиям современного производства, социального и технического прогресса и перспективам развития предприятия.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы теоретического обучения, последовательность изучения в случае необходимости разрешается изменять, но при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

В связи с техническим прогрессом программа может быть дополнена учебными материалами, темами.

Настоящие учебный план и программа разработаны в АНО ДПО «УЦ ПРОФЕССИОНАЛ» на основании нормативно-технических документов: «Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей РД 34.03.201-97»; «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» утв. приказом Минтруда России от 24.07.2013 № 328н.

Программа направлена на получение углубленных знаний в области охраны труда при организации и выполнении работ по нарядной системе в электроустановках и на тепломеханическом оборудовании, работ повышенной опасности, а также совершенствование компетенций по организации безопасности выполнения работ и реализации мероприятий по охране труда на объектах электроэнергетики.

Обучение заканчивается итоговой аттестацией (зачетом) по результатам тренинга.

Лицам, успешно освоившим дополнительную профессиональную программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдается документ, установленного образца.

**Учебно-тематический план**  
освоения программы дополнительного профессионального образования  
**«Оформление организационных и технических меро-  
приятий, обеспечивающих безопасное выполнение работ в  
электроустановках и на тепломеханическом  
оборудовании»**

№пп	Наименование разделов и тем	Количество часов		
		всего	В том числе	
	<b>Теоретическое обучение</b>		лекционных	практических
<b>1.</b>	<b>Организационные мероприятия, обеспечивающие безопасность выполнения ремонтных работ</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	
1.1	Наряд-допуск. Распоряжение	1	1	
1.2	Лица, ответственные за безопасность работ. Права и обязанности	1		
1.3	Выдача и оформление нарядов	1	1	
1.4	Допуск бригад к работе	1	1	
1.5	Надзор во время работы. Изменения в составе бригад	1	1	
1.6	Оформление перерывов в работе	1	1	
1.7	Окончание работы. Сдача-приемка рабочего места. Закрытие нарядов	1	1	
1.8	Работа подрядных организаций	1	1	
<b>2.</b>	<b>Технические мероприятия, обеспечивающие безопасность выполнения ремонтных работ в электроустановках и на тепломеханическом оборудовании</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	
	<b>Практическое обучение</b>			
<b>3.</b>	<b>Занятия на ПЭВМ по нарядной системе</b>	<b>2</b>		<b>2</b>
<b>4.</b>	<b>Тренинги по правильному заполнению нарядов</b>	<b>2</b>		<b>2</b>
<b>5.</b>	<b>Проверка знаний (зачет)</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	
	<b>Итого:</b>	<b>16</b>	<b>12</b>	<b>4</b>

# Календарный учебный график

освоения программы дополнительного образования

## «Оформление организационных и технических мероприятий, обеспечивающих безопасное выполнение работ в электроустановках и на тепломеханическом оборудовании»

	№ тем ы	Наименование разделов, дисциплин, тем	Виды учебной на- грузки	номера недель обучения	итого
				Количество часов	
		Теоретическое обучение	обяз.уч.	16	16
			сам.р.с.	0	0
1.	1.	Организационные мероприятия, обеспечивающие безопасность выполнения ремонтных работ			
	1.1	Наряд-допуск. Распоряжение	обяз.уч.	1	1
			сам.р.с.		0
	1.2	Лица, ответственные за безопасность работ. Права и обязанности	обяз.уч.	1	1
			сам.р.с.		0
	1.3	Выдача и оформление нарядов	обяз.уч.	1	1
			сам.р.с.		0
	1.4	Допуск бригад к работе	обяз.уч.	1	1
			сам.р.с.		0
	1.5	Надзор во время работы. Изменения в составе бригад	обяз.уч.	1	1
			сам.р.с.		0
	1.6	Оформление перерывов в работе	обяз.уч.	1	1
			сам.р.с.		0
	1.7	Окончание работы. Сдача-приемка рабочего места. Закрытие нарядов	обяз.уч.	1	1
			сам.р.с.		0
	1.8	Работа подрядных организаций	обяз.уч.	1	1
			сам.р.с.		0
	2.	Технические мероприятия, обеспечивающие безопасность выполнения ремонтных работ в электроустановках и на тепломеханическом оборудовании	обяз.уч.	2	2
			сам.р.с.		0
		Практическое обучение			
	3.	Занятия на ПЭВМ по нарядной	обяз.уч.	2	2

		системе	сам.р.с.		0
	4.	Тренинги по правильному заполнению нарядов	обяз.уч.	2	2
			сам.р.с.		0
	5.	Проверка знаний (зачет)		2	2
Всего час. в неделю обязательной учебной нагрузки				16	16
Всего час. в неделю самостоятельной работы обучающихся				0	0
Всего часов в неделю				16	16

# Учебная программа

## Теоретическое обучение

### **Тема 1. Организационные мероприятия, обеспечивающие безопасность выполнения ремонтных работ**

#### **Тема 1.1. Наряд-допуск. Распоряжение**

Оформление работы нарядом-допуском или распоряжением;

допуск к работе;

надзор во время работы;

перевод на другое рабочее место;

оформление перерывов в работе;

оформление окончания работы.

Виды нарядов. Порядок и право выдачи нарядов.

Порядок и правила проведения газоопасных работ. Контроль в процессе проведения газоопасных работ.

Распоряжения. Право выдачи распоряжений.

Учет и регистрация работ по нарядам и распоряжениям.

#### **Тема 1.2. Лица, ответственные за безопасность работ. Права и обязанности**

Ответственность за безопасность проведения ремонтных работ.

Выдающий наряд, отдающий распоряжение; руководитель работ; производитель работ; дежурный или лицо из числа ОРП, подготавливающий рабочее место; допускающий к работам; наблюдающий; члены бригады.

Права и обязанности, ответственных за проведение ремонтных работ в электроустановках и на тепломеханическом оборудовании.

#### **Тема 1.3. Выдача и оформление нарядов**

Порядок выдачи нарядов-допусков. Численность и состав бригад при работе по нарядам. Изменение состава бригад. Расширение рабочих мест. Порядок заполнения строк: «Для обеспечения безопасных условий необходимо» и «Особые условия».

#### **Тема 1.4. Допуск бригад к работе**

Первичный допуск к работе по нарядам. Порядок допуска, действия руководителя работ и производителя и инструктажи.

#### **Тема 1.5. Надзор во время работы. Изменения в составе бригад**

Порядок соблюдения техники безопасности во время работы и изменение состава бригад при работе на электротехническом и тепломеханическом оборудовании.

#### **Тема 1.6. Оформление перерывов в работе**

Порядок оформления перерывов в течение рабочего дня, по окончании рабочего дня, начале работы на следующий день.

**Тема 1.7. Окончание работы. Сдача-приемка рабочего места. Закрытие нарядов**

Действия ответственных лиц по окончанию работ, сдаче приемке рабочего места. Закрытие наряда.

**Тема 1.8. Работа подрядных организаций**

Правила выполнения ремонтных, наладочных и других работ подрядными организациями.

Ответственность за организацию и выполнение мероприятий по безопасности работ подрядными и субподрядными организациями.

Порядок допуска ремонтно-строительных подразделений на выполнение работ вблизи тепло-энергетического оборудования в действующих цехах.

**Тема 2. Технические мероприятия, обеспечивающие безопасность выполнения ремонтных работ в электроустановках и на тепломеханическом оборудовании**

Требования к обслуживающему персоналу электроустановок и тепломеханического оборудования при подготовке и передаче оборудования в ремонт.

Знаки безопасности для электроустановок и тепломеханического оборудования.

### Практическое обучение

**Тема 3. Занятия на ПЭВМ по нарядной системе**

Распознавание ошибок в нарядах-допусках, могущих привести к нарушениям техники безопасности, развитию сбоев или отказов работы в электроустановках и на тепломеханическом оборудовании.

**Тема 4. Тренинги по правильному заполнению нарядов**

Заполнение бланков нарядов на производство ремонтных работ в зависимости от объема и назначения:

Наряд на выполнение какой-либо конкретной работы;

общий наряд на выполнение работы на одном агрегате, на нескольких рабочих местах;

промежуточный наряд для выполнения работ на узлах агрегата и его вспомогательного оборудования;

наряд на газоопасные работы; наряд на огневые работы.



**Перечень имеющихся и необходимых к приобретению: учебной литературы, нормативно-технической документации, учебных пособий**

№№ пп	Наименование тем программ	Имеющиеся информационные ресурсы		Необходимые к приобретению		Предполагаемое время приобретения
		Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной литературы, вид и характеристика иных информационных ресурсов	Количество, шт.	Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной литературы, вид и характеристика иных информационных ресурсов	Количество, шт.	
1	2	3	4	5	6	7
1	Организационные мероприятия, обеспечивающие безопасность выполнения ремонтных работ	1. РД 34.03.201-97 «Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей»	2			
1.1	Наряд-допуск. Распоряжение	2. «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» утв. приказом Минтруда России от 24.07.2013 № 328н.	2			
1.2	Лица, ответственные за безопасность работ. Права и обязанности					
1.3	Выдача и оформление нарядов					
1.4	Допуск бригад к работе					
1.5	Надзор во время работы. Изменения в составе бригад					
1.6	Оформление перерывов в работе вспомогательного оборудования					
1.7	Окончание работы. Сдача-приемка рабочего места. Закрытие нарядов					
1.8	Работа подрядных организаций					

**Перечень имеющихся и необходимых к приобретению: наглядных пособий, технических средств обучения, программного обеспечения**

№№ пп	Наименование тем программы	Имеющиеся средства обучения		Необходимые к приобретению		Предполагаемое время приобре- тения
		Наименование, краткая характеристика (модель)	Коли- чество, шт.	Наименование, краткая характеристика (модель)	Коли- чество, шт.	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Занятия на ПЭВМ по нарядной системе	Программная среда «TWT Shell»  Корпоративная сетевая среда электронного дистанционного обучения персонала «Веб - Эксперт»	1  1			
2.	Тренинги по правильному заполнению нарядов	Бланки нарядов	2  по кол-ву обучающихся в группе			
3.		Компьютер	10			